

HELLER – für Buck eine leichte Entscheidung

Die Firma Buck GmbH CNC-Technik ist ein mittelständisches Unternehmen mit über 55 Mitarbeitern mit Sitz im Oberschwäbischen Dürmentingen – spezialisiert auf die Bereiche Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Schweißen, Wärme- und Oberflächenbehandlung aller Eisen- und Nicht-eisenmetalle für die Maschinenindustrie.

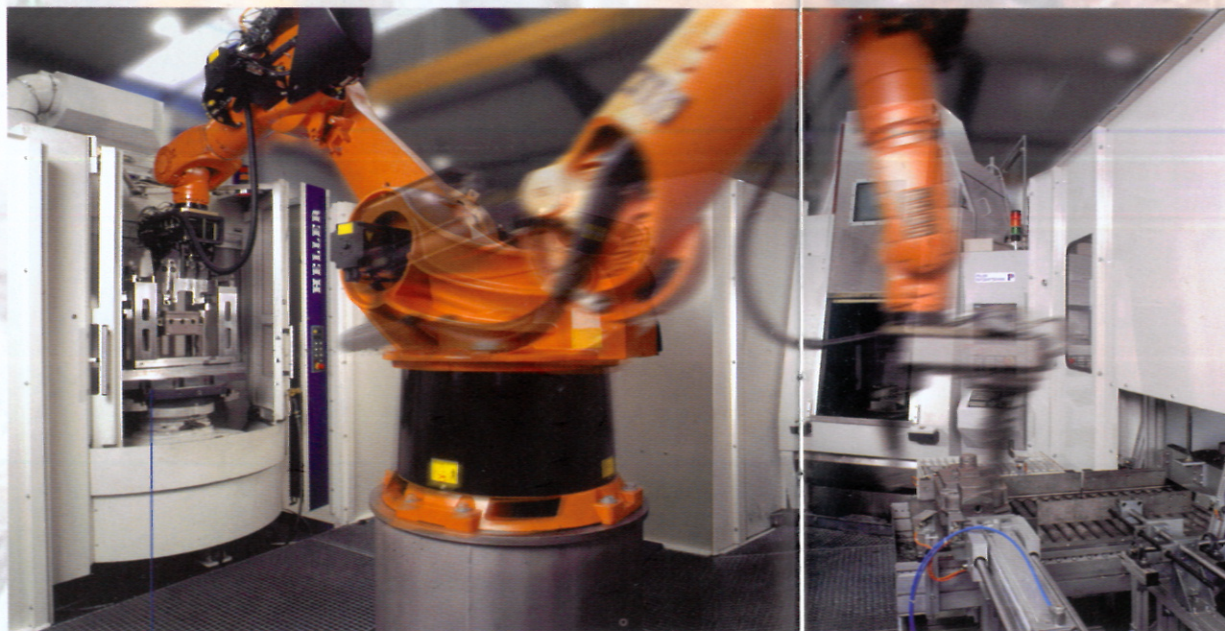
Seit September 2002 bearbeitet Buck Teile für die Rexroth Guss GmbH, ein Unternehmen der Bosch Rexroth AG, mit Sitz in Lohr/Main. Dort werden die Teile gegossen und dann bei Buck bearbeitet.

Für die Bearbeitung wird das Bearbeitungszentrum MCH 250 von HELLER eingesetzt, bestückt mit einem KUKA Handhabungsroboter, einer Hochdruckwaschanlage und einem Zu- und Abführungsband.

Die gesamte Anlage ist so ausgelegt, dass über 70 verschiedene Rohteile auf dem Bearbeitungszentrum gefertigt werden können – eine besondere Herausforderung. Denn es werden Rohteile bis zu einem Gewicht von 170 kg in zum Teil sehr geringen Stückzahlen bearbeitet.

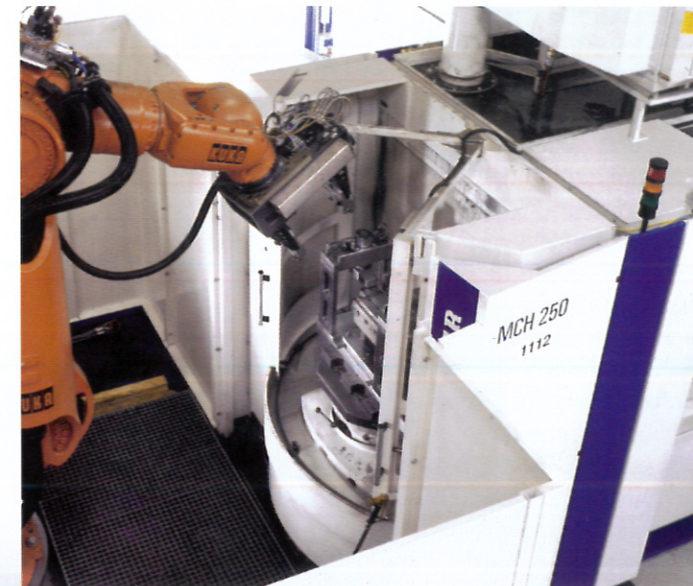
Dies ist nur mit einer extrem flexiblen Ausrüstung möglich. Die einzelnen Komponenten müssen hierfür präzise aufeinander abgestimmt sein, so dass ein reibungsloser Fertigungsablauf und ein exaktes und schnelles Umrüsten gewährleistet ist.

Über das Zuführungsband entnimmt der Roboter die Rohteile und bestückt damit den Rüstplatz des Bearbeitungszentrums MCH 250. Nach erfolgter Bearbeitung werden die Werkstücke in der Hochdruckwaschanlage gereinigt und über das Abführungsband zur Entladestation transportiert



„Die Entscheidung für ein HELLER Bearbeitungszentrum ist uns sehr leicht gefallen. Denn die Antriebsleistung sowie die Dynamik der MCH 250 hat uns von Anfang an überzeugt. Dies bestätigt sich auch in der Praxis.“

buck
CNC-Technik



In sämtlichen Phasen der Projektierung, Umsetzung und im laufenden Betrieb zeigt sich die Firma HELLER als kompetenter und zuverlässiger Partner.

Der Service und dessen Reaktionsschnelligkeit ist für dieses Projekt ein wichtiger Erfolgsfaktor.“

Harald Buck,
Geschäftsführer

Anspruchsvolle Aufgaben erfordern leistungsfähige Lösungen.

Und bei Buck war die Antwort auf die Frage nach dem richtigen Hersteller schnell gefunden.